



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

# AP 26



## COMPACTADOR DE PNEUS



Produto fabricado no Brasil

[mullerbrasil.com](http://mullerbrasil.com)

## PESOS

|                                                        |        |
|--------------------------------------------------------|--------|
| Sem Lastro (kg)                                        | 10.800 |
| Com Lastros Inferiores e Superiores (kg)               | 16.000 |
| Com Areia úmida sem Lastros Inferiores (kg)            | 15.000 |
| Com Areia úmida + Lastros Inferiores e superiores (kg) | 18.700 |
| Totalmente Lastreada (Lastro Especial) (kg)            | 24.000 |
| Sem Lastro com cabine (kg)                             | 11.200 |

## TRANSMISSÃO

Sistema hidrostático composto de bomba, dois motores de pistões axiais e redutores planetários ortogonais ligados diretamente às rodas traseiras com sistema de freio incorporado.

|                               |             |
|-------------------------------|-------------|
| 1º Velocidade                 | 0 - 8 km/h  |
| 2º Velocidade                 | 0 - 15 km/h |
| 3º Velocidade                 | 0 - 23 km/h |
| Capacidade de subida em rampa | 30%         |

## CHASSI

Estrutura monobloco com caixa de lastro de 2,5m³, com tampas laterais para remoção do lastro e enchimento pela parte superior.

Carga distribuída uniformemente entre as rodas dianteiras e traseiras - Lastros inferiores removíveis.

## ESPARGIMENTO

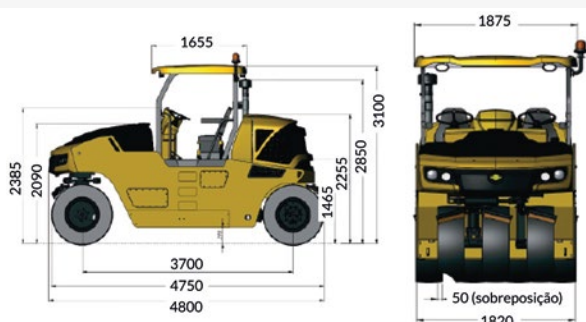
Sistema pressurizado - Acionamento elétrico - Atendendo às rodas dianteiras e traseiras - Raspadores articuláveis com lâminas substituíveis. - Bicos com jato em forma de leque.

## FREIOS

|                |                                                                           |
|----------------|---------------------------------------------------------------------------|
| Serviço        | Acionamento hidrostático, freio multidisco atuando no redutores traseiros |
| Emergência     | Acionamento por molas, freio multidisco atuando nos redutores traseiros   |
| Estacionamento | Acionamento por molas, freio multidisco atuando nos redutores traseiros   |

## ÍTEMES BÁSICOS

- Tomadas de teste de pressão
- Extintor de incêndio
- Alarme de ré
- Suporte p/ descanso da máquina
- Buzina
- Horímetro
- Sistema automático de inflação dos pneus
- Sistema de diagnóstico de falhas
- Sinalizador rotativo



## MOTOR

|            |                                                                       |
|------------|-----------------------------------------------------------------------|
| Fabricante | CUMMINS                                                               |
| Modelo     | QSB 4.5 Tier 3                                                        |
| Tipo       | Turbo Diesel 4,5L, 4 tempos refrigerado à água com injeção eletrônica |
| Cilindros  | 4                                                                     |
| Potência   | 130hp (97 kw) à 2.200 rpm                                             |
| Torque     | 620 Nm à 1.500 rpm                                                    |

## SISTEMA DE DIREÇÃO

Hidráulico, circuito independente, comando tipo Orbitrol, pivotamento em 3 pontos, com 3 rodas direcionais no eixo dianteiro.

|                             |       |
|-----------------------------|-------|
| Articulação                 | 30°   |
| Oscilação do Eixo Dianteiro | 5°    |
| Tilt das Rodas Dianteiras   | 3°    |
| Raio de Giro Externo        | 8.860 |

## RODAS

Superpostas, sendo 3 dianteiras oscilantes e 4 traseiras fixas.

|                        |                       |
|------------------------|-----------------------|
| Medida dos pneus       | 11.00 - 20 / 18 lonas |
| Superposição das rodas | 50 mm                 |

## SISTEMA ELÉTRICO

|                             |                                          |
|-----------------------------|------------------------------------------|
| Voltagem (V)                | 12                                       |
| Bateria / Alternador (V/Ah) | 12 / 95                                  |
| Sistema de Iluminação       | 4 Faróis Dianteiros e 4 Faróis Traseiros |

## CAPACIDADES DOS RESERVATÓRIOS

|                                         |     |
|-----------------------------------------|-----|
| Combustível (L)                         | 285 |
| Óleo Hidráulico (L)                     | 80  |
| Tanque d'água (Sistema de Aspersão) (L) | 300 |

## OPCIONAIS

Teto Solar, Teto ROPS, Cabine ROPS/FOPS com ar condicionado, Lastros inferiores, Espelhos retrovisores, Pneus Michelin E 20 PIL XLC 13/80 R20, Contrato de manutenção preventiva, Setas indicadoras, Pisca alerta, Indicador de consumo de combustível e códigos de falha, Velocímetro, Odômetro, Manômetro, Termômetro

## PRESSÃO DE CONTATO DAS RODAS

| Carga por roda (kg) | Pressão de ar nos pneus (psi) |      |      |      |      |      | Área de contato    |
|---------------------|-------------------------------|------|------|------|------|------|--------------------|
|                     | 35                            | 50   | 70   | 90   | 105  | 120  | Pressão de contato |
| 1.328               | 430                           | 379  | 305  | 265  | 247  | 234  | cm²                |
|                     | 3,09                          | 3,50 | 4,36 | 5,01 | 5,38 | 5,67 | kg/cm²             |
| 1.900               | 572                           | 519  | 421  | 354  | 322  | 296  | cm²                |
|                     | 3,32                          | 3,66 | 4,51 | 5,37 | 5,90 | 6,42 | kg/cm²             |
| 2.143               | 637                           | 564  | 462  | 388  | 356  | 330  | cm²                |
|                     | 3,36                          | 3,80 | 4,63 | 5,51 | 6,01 | 6,48 | kg/cm²             |
| 2.714               | 759                           | 663  | 554  | 470  | 437  | 405  | cm²                |
|                     | 3,57                          | 4,09 | 4,90 | 5,78 | 6,20 | 6,69 | kg/cm²             |
| 3.428               | -                             | 797  | 654  | 552  | 537  | 489  | cm²                |
|                     | -                             | 4,30 | 5,25 | 5,26 | 6,38 | 7,01 | kg/cm²             |