



NOSSA FORÇA NA SUA OBRA

VAP 55A



**COMPACTADOR
VIBRATÓRIO ASFALTO**



Produto fabricado no Brasil

mullerbrasil.com

PESOS

Peso Operacional Máximo (kg)	8.100
Peso Operacional (kg)	7.430
Peso do Módulo Dianteiro (kg)	4.020
Carga Estática Linear (kg/cm)	23,50

SISTEMA DE VIBRAÇÃO

Hidráulico, composto por um comando, motor e bomba de engrenagens de vazão constante e eixo excêntrico	
Frequência de vibração (vpm/Hz) - Alta / Baixa	2.430 / 40,50
Amplitude nominal (mm) - Alta / Baixa	0,91 / 0,49
Impacto dinâmico (kgf) - Alta / Baixa	15.520 / 10.150
Força centrífuga (kN) - Alta / Baixa	115 / 61,30
Espessura do Tambor Vibratório	22

ESPARGIMENTO

Sistema pressurizado, acionamento elétrico e bicos de cerâmica com jatos em leque sobre o tambor vibratório	
---	--

CAPACIDADES DOS RESERVATÓRIOS

Óleo Diesel (L)	210
Óleo Hidráulico (L)	80
Tanque d'água (sistema de aspersão) (L)	630

FREIOS

Serviço	Hidrostático, atuando na alavanca frente e ré (hidrodinâmico)
Emergência	Hidrostático, freio de segurança multidisco, acionado por mola atuando no eixo traseiro e na bomba de tração do cilindro
Estacionamento	

CHASSI

Oscilação	15° para cada lado
Articulação	40° para cada lado

ÍTEMS BÁSICOS

- Teto Solar retrátil; - Tomadas de Teste de Pressão; - Alarme de Ré; - Plataforma do Operador basculante; - Buzina; - Horímetro; - Indicador de Combustível; - Luz de aviso de freio, óleo hidráulico, pressão óleo do motor; - Bateria; - Temperatura motor e óleo hidráulico; - Cinto de segurança; - Assento ajustável com suspensão.	
--	--

SISTEMA DE DIREÇÃO

Hidráulico, composto por comando tipo Orbital e bomba hidráulica de engrenagens de vazão constante	
Tipo	Comando tipo Orbital
Filtragem do Sistema	Na linha de retorno para o tanque
Raio de Giro Externo	4.260

MOTOR

Fabricante	Perkins
Potência	82hp (61 kw) à 2.200 rpm
Tipo	Em linha, turbinado, diesel, 4,4 litros
Cilindros	4
Combustão	Injeção direta
Torque	354 Nm à 1.400rpm

PNEUS

Especificação	13,00 x 24 - 8 lonas (banda lisa)
---------------	-----------------------------------

SISTEMA ELÉTRICO

Voltagem (V)	12
Bateria / Alternador (V/Ah)	12 / 90
Sistema de Iluminação	4 Faróis Dianteiros e 4 Faróis Traseiros

OPCIONAIS

Cabine com ar condicionado - Sistema ROPS/FOPS - Espelhos retrovisores - Setas indicadoras - Kit troca rápida - Tambores e raspadores avulsos para troca de versão - Contrato de manutenção preventiva - Pneu 14.00x24 - 10 lonas - Tração adicional no tambor - Extintor de Incêndio - Sinalizador Rotativo.	
---	--

TRAÇÃO

Hidrostático composto por uma bomba de pistão axial de vazão variável e motor de pistão axial de vazão constante. Obs.: Quando possuir tração adicional no tambor, acrescentará mais um motor de pistão axial de vazão constante.	
---	--

Velocidade (km/h)	0 - 10
Capacidade de subida de rampa (%)	40
Filtragem do Sistema	Na entrada da Bomba
Eixo Traseiro	Com redução nas planetárias e Sistema Anti-Derrapagem (Limited Slip)

